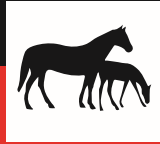


SOCIÉTÉ DU CHEVAL ANGLO-NORMAND



BULLETIN D'ADHÉSION

Année 2026

Fondée en 1909, la Société du Cheval Anglo-Normand n'a toujours eu de cesse d'accompagner le développement du Trotteur Français et de participer à la reconnaissance de sa spécificité.

Les très nombreux succès encore enregistrés ces dernières saisons dans les grandes épreuves internationales, tant sur notre sol qu'à l'étranger, par ses plus huppés représentants, montrent l'excellence de notre race. Une race fixée qui, parallèlement, constitue un riche creuset pour de multiples Stud-Books. En témoignent notamment, au cours des trois dernières décennies, les cent quinze différents trotteurs étrangers vainqueurs de Groupe 1 fils ou filles d'étalons TF et les plus de cent lauréats de Groupe 1 issus de souches tricolores.

À l'Anglo-Normand, association d'éleveurs proposant des débats ouverts lors de ses réunions publiques, s'adossent les Ventes de Caen encore particulièrement mises en avant par le double vainqueur du Prix d'Amérique **Idao de Tillard**, et les brillants succès de Groupe 1 obtenus en 2024 et 2025 par **Go on Boy**, **Jean Balthazar** et **Kyrielle des Vaux**. Organisées par l'Association des Éleveurs Normands, ces vacations permettent, chaque année, aux éleveurs de commercialiser, pour un coût très raisonnable, près d'un millier de poulains et pouliches. Et ce avec un chiffre d'affaires et une moyenne par sujet adjudgé en constante progression, à la satisfaction des fidèles vendeurs.

En devenant membre ou en renouvelant votre adhésion à l'Anglo-Normand, vous contribuerez à cette dynamique et œuvrerez à la pérennité de vos élevages de Trotteur Français.

Pour le comité, Jean-Pierre Viel, président



ADHÉSION 2026 À LA SOCIÉTÉ DU CHEVAL ANGLO-NORMAND

Nom : Prénom :

Adresse :

Localité : Code Postal : Ville :

Tél. : Email :

☐ Chèque de 20 € (à l'ordre de la Société du Cheval Anglo-Normand)

☐ Je désire recevoir un reçu de cotisation

Bulletin et règlement à envoyer à l'adresse suivante :
Secrétariat de la Société du Cheval Anglo-Normand, Mme Lemelletier
B.P. 104 – 50500 CARENTAN-LES-MARAIS